

Les nouveaux servomoteurs et vannes de mélange d'ESBE établissent une nouvelle norme.

Une installation plus simple et compacte, une gamme plus large, un niveau de fuite minimal et une meilleure précision de régulation pour davantage et de nouveaux domaines d'application. Ce sont quelques exemples des nombreuses propriétés de la nouvelle génération de servomoteurs et de vannes de mélange. Ces nouveaux produits sont désormais disponibles chez les grossistes en France.

Le lancement de la nouvelle génération de vannes de mélange et de servomoteur était attendu avec grand intérêt. Pendant le processus de développement, ESBE a interviewé des installateurs, des partenaires OEM et des grossistes à travers l'Europe pour mieux connaître leurs souhaits et exigences.

Une consommation d'énergie réduite.

Nos vannes de mélange avaient déjà un niveau de fuite interne très bas - grâce à notre système breveté de 2003. Le niveau de fuite était si bas que notre gamme de vannes a été nommée « Meilleur produit de chauffage de l'année ». Nous avons maintenant réussi à réduire le taux de fuite encore plus.

De 0,1 à 0,05 % du débit, et ceci lors d'une double pression, c'est-à-dire à 100 kPa (1,0 bar). Lorsque la vanne est utilisée comme vanne de dérivation, la fuite est encore plus basse : 0,02 %.

Une plus grande précision de régulation.

Le temps de réponse doit être le plus rapide possible tout en obtenant une grande précision. Ceci s'applique sur toute la plage opérationnelle ; entre la position ouverte et fermée de la vanne. Grâce à une nouvelle conception et à un nouveau processus de production perfectionné, nos dernières vannes exploitent la totalité de leur angle de rotation.

Un montage plus stable entre la vanne et le servomoteur donne une plus grande précision de régulation. Un montage instable - où le servomoteur bouge - donne, inévitablement, une régulation de moins bonne qualité. Le servomoteur doit alors « parer » le moindre mouvement. La régulation sera saccadée, ce qui agit sur le confort et la consommation d'énergie : variations de températures élevées et surplus de chaleur inutile.

Avec quatre « tours » à la place d'une seule autour de la broche entre la vanne et le servomoteur, l'assemblage est plus stable et le réglage est plus souple.

D'autres nouvelles propriétés.

- Un assemblage plus simple et rapide des servomoteurs et des vannes.
- D'autres solutions pratiques qui réduisent les étapes de montage et qui requièrent moins d'outils.
- Toutes les vannes (de DN15 à 50) sont maintenant fabriquées dans un matériau qui résiste à la corrosion et à la dézincification : le laiton DZR (Dezincification Resistant Brass, CW 602N, un alliage spécial qui offre plusieurs avantages fonctionnels que vous n'obtenez pas en combinant la fonte et le laiton).
- Vanne motorisée plus compacte de 15 mm (vanne avec servomoteur monté).

Un avantage énorme, particulièrement si vous voulez intégrer la vanne et le servomoteur dans des pompes à chaleur, des chaudières, des kits hydrauliques ou d'autres produits finis.

- Les nouvelles propriétés et l'utilisation du laiton dans toute notre gamme offrent de tous nouveaux domaines d'application, par exemple :
 - système avec de grandes différences de température
 - ventilo-convecteurs qui nécessitent une grande précision
 - systèmes avec circuits indépendants qui requièrent un faible niveau de fuite, par exemple un circuit de radiateur combiné à un circuit de chauffage au sol
 - climatisation de confort où le circuit secondaire nécessite un débit constant.
 - chauffage solaire, systèmes de fioul/gaz avec réglage dépendant de la température extérieure
 - chauffage solaire et autres systèmes avec deux ballons de stockage etc.

Gamme plus large que jamais.

Nous avons augmenté notre gamme de vannes de mélange et de servomoteurs de plus de 20 % :

- Une toute nouvelle variante à 3 voies de la vanne de dérivation DN 15-50 qui, en combinaison avec un nouveau servomoteur (temps de fonctionnement de 15 secondes), offre de nouvelles possibilités d'application.
- La gamme de vannes uniques BIV d'ESBE a été élargie à DN 15-50. Les vannes BIV sont utilisées pour réguler des systèmes bivalents, c'est-à-dire lorsque deux sources de chaleur sont utilisées en parallèle ou en série. Avec nos vannes BIV, le réglage peut être géré par la vanne BIV et un équipement de commande automatisé qui donne toujours la priorité au type d'énergie le plus économique.
- Une gamme de servomoteurs élargie avec un total de 34 modèles standard différents.
- Davantage de vannes à 3 et à 4 voies. Toutes les vannes sont fabriquées en laiton, DN 15-50 (auparavant DN 15-32).

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :

Olivier Cibot, Directeur France

Tél : 01.47.90.07.26

olivier.cibot@esbe.fr

ESBE développe, fabrique et commercialise des vannes et des servomoteurs pour la régulation de systèmes hydrauliques, à la fois dans des petites et grandes propriétés. Nos produits réduisent la consommation d'énergie, tout en augmentant le confort et la sécurité pour les systèmes sanitaires, de chauffage et de climatisation. Avec le prix de l'énergie qui augmente et une plus grande exigence en ce qui concerne le confort, ce sont des considérations importantes pour toutes les habitations. Nous avons 180 employés et un chiffre d'affaires annuel d'environ 30 millions EUR. Notre siège social est à Reftele, en Suède. Nous avons des filiales commerciales en Allemagne, en France et en Italie. Nos représentants commerciaux travaillent dans plus de 20 pays.