

Une température de retour maîtrisée à la chaudière et un chargement optimal - les nouveaux produits ESBE pour combustibles solides établissent un nouveau standard.

Installation simple et compacte, une large gamme, une régulation optimale et fiable, une utilisation sûre. Les nouvelles vannes et unités de charge ESBE ont des qualités uniques pour permettre la meilleure efficacité énergétique possible et un chauffage écologique avec des combustibles solides.

Avec l'intérêt croissant envers les combustibles solides comme source d'énergie, les clients et les consommateurs ont de nouvelles demandes et exigences. ESBE a pris cela en considération lorsqu'il a développé sa toute nouvelle gamme de produits conçus pour un chargement optimal des ballons de stockage, des plus petits poêles à pellets jusqu'aux chaudières de 150 kW. Ces produits sont maintenant disponibles chez des grossistes en France.

Chargement optimal et consommation d'énergie réduite.

La nouvelle conception de la vanne offre une performance de commande exceptionnelle, en assurant un chargement efficace et une bonne disposition dans le ballon de stockage. Pour les utilisateurs, cela se traduit par un fonctionnement plus pratique et une excellente exploitation de l'énergie.

Les unités de charge sont disponibles en deux modèles de base pour avoir des dimensions exactes pour les différents systèmes. Les circulateurs intégrés de ces modèles sont de différentes tailles. Pour le petit modèle, la consommation électrique est réduite de 30 % par rapport à d'autres unités de charge comparables sur le marché. L'exploitation de l'énergie est également améliorée.

Système sûr.

Une chaudière à bois a une température de combustion élevée afin de maintenir les émissions à un faible niveau. La température de retour de la chaudière ne doit pas non plus être trop basse, afin d'éviter des dégâts de corrosion internes.

Les nouvelles vannes assurent une montée rapide de la température de la chaudière. Elles garantissent une température de retour élevée à la chaudière pendant tout le cycle de combustion. Ceci augmente l'efficacité de la chaudière, réduit les émissions de substances dangereuses pour l'environnement et diminue la formation de goudron à l'intérieur de la chaudière. Cela augmente également la durée de vie de la chaudière.

L'unité de charge a une fonction de circulation automatique intégrée qui permet de poursuivre le chargement du réservoir même en cas de coupure de courant ou d'arrêt du circulateur. La fonction de circulation automatique est bloquée lors de la livraison, mais elle peut facilement être activée ou désactivée par l'installateur ou l'utilisateur si nécessaire.

Installation facile et compacte.

L'espace d'installation est souvent restreint, par exemple entre une chaudière et un ballon de stockage. C'est pourquoi les dimensions de construction de la nouvelle unité de charge sont si petites et compactes, malgré les nombreuses fonctions intégrées.

Le fait que la vanne de charge régule au niveau du bypass améliore la performance de commande et évite l'utilisation d'une vanne de réglage séparée sur le conduit de dérivation, ce qui est un avantage considérable. Ceci réduit le temps d'installation en facilitant le montage et en évitant le réglage d'un système spécifique.

Une fonction d'arrêt pour l'unité de charge est intégrée aux raccords union, ce qui va notamment faciliter toute maintenance ultérieure de la pompe ou de la vanne de charge, sans qu'il soit nécessaire de vidanger le système entier.

Une large gamme.

Pour assurer une bonne exploitation de l'énergie et la meilleure économie de fonctionnement possible, il est important d'utiliser des vannes correctement dimensionnées pour l'installation en question. C'est la raison pour laquelle vous avez le choix entre pas moins de 95 différents modèles standard. Ceux-ci sont divisés en trois groupes de produits : une série d'unités de charge et deux séries de vannes de charge.

Unité de charge série LTC100 :

- composée d'une pompe intégrée, d'une vanne de charge thermique, d'une fonction de circulation automatique avec capacité d'activation/de désactivation, de vannes d'arrêt et de thermomètres. L'unité entière est isolée pour la protéger et économiser de l'énergie.
- disponible en deux modèles de base, pour des puissances de chaudière jusqu'à 50 kW ou 100 kW.
- disponible avec raccord de conduit DN 25–50, filetage intérieur ou raccord à compression.
- la température d'ouverture peut être sélectionnée : 45 °C, 55 °C, 60 °C, 70 °C ou 80 °C.
- un corps de vanne fabriqué en fonte nodulaire (EN-JS 1050).

Vanne de charge série VTC500 :

- disponible en deux modèles de base (la série VTC510 est une vanne de charge uniquement). La série VTC530 est une unité complète composée d'une vanne de charge, de thermomètres, de vannes de fermeture et d'une isolation.
- conçue pour des puissances de chaudière jusqu'à 150 kW.
- disponible avec raccord de conduit DN 25–50, filetage intérieur ou extérieur.
- la température d'ouverture peut être sélectionnée : 45 °C, 55 °C, 60 °C, 70 °C ou 80 °C.
- un corps de vanne fabriqué en fonte nodulaire (EN-JS 1050).

Vanne de charge série VTC300 :

- conçue pour des puissances de chaudière jusqu'à 30 kW. Des dimensions compactes qui sont également bien adaptées aux poêles à pellets.
- raccord de conduit DN 20. Quatre différents raccords sont disponibles ; filetage intérieur, filetage extérieur, bride de pompe ou écrou pivotant.
- la température d'ouverture peut être sélectionnée : 45 °C, 55 °C, 60 °C, 70 °C ou 80 °C.
- fabriquée dans un matériau qui résiste à la corrosion et à la dézincification : le laiton DZR (Dezincification Resistant Brass, CW 602N).

ESBE développe, fabrique et commercialise des vannes et des servomoteurs pour la régulation de systèmes hydrauliques, à la fois dans des petites et grandes propriétés. Nos produits réduisent la consommation d'énergie, tout en augmentant le confort et la sécurité pour les systèmes sanitaires, de chauffage et de climatisation. Avec le prix de l'énergie qui augmente et une plus grande exigence en ce qui concerne le confort, ce sont des considérations importantes pour toutes les habitations. Nous avons 180 employés et un chiffre d'affaires annuel d'environ 30 millions EUR. Notre siège social est à Reftele, en Suède. Nous avons des filiales commerciales en Allemagne, en France et en Italie. Nos représentants commerciaux travaillent dans plus de 20 pays.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :

Olivier Cibot, Directeur France
Tél : 01.47.90.07.26
olivier.cibot@esbe.fr