

Neue ESBE Sicherheitsventilmodellreihe VSB und Sammelleitungsmodellreihe VMA

Die neue Sicherheitsventilmodellreihe VSB von ESBE ist für den Schutz vor Überdruck in Solar-, Leitungswasser- und Heizungsanwendungen bestimmt. Die neue Modellreihe von Sicherheitsventilen umfasst 23 verschiedene Elemente, die alle gemäß der gültigen EN-Bestimmungen zertifiziert sind.

Die neue Version der Sammelleitungsmodellreihe VMA von ESBE wurde hauptsächlich in Hinblick auf die Gehäuseabmessungen verbessert. Wie schon zuvor ist die Modellreihe für die Anwendung in Leitungswassersystemen bestimmt. Die neue Sammelleitungsmodellreihe VMA und die neue Sicherheitsventilmodellreihe VSB unterstützen auch die Ventilsammelleitung VMB400, die durch einen Direktanschluss mit dem Kessel oder Warmwasserbereiter verbunden ist, um so für das Leitungswassersystem eine verbrühungssichere Funktion zu gewährleisten.

ESBE produziert, entwickelt und vertreibt Ventile und Stellantriebe zur Regelung von Systemen auf Flüssigkeitsbasis in kleinen und größeren Gebäuden. Diese Produkte stellen eine bessere Energienutzung sicher und bieten mehr Komfort und Sicherheit in Heiz-, Kühl- und Wasseranlagen. Angesichts der steigenden Energiepreise und der ständig wachsenden Komfortanforderungen sind dies wichtige Faktoren in allen Wohnungen. Mit 200 Mitarbeitern erzielen wir einen Umsatz von 40 Millionen Euro. Der Hauptsitz befindet sich im schwedischen Ort Reftele. Wir verfügen über eigene Vertriebsgesellschaften in Deutschland, Frankreich und Italien. Über Vertriebsbeauftragte sind wir in mehr als 20 Ländern vertreten.

Weitere Informationen erhalten Sie von:
Ernst Geiger
ESBE GmbH, Produktmanager
Tel.: 0049-8131-99667-17
mail: ernst.geiger@esbe.de