

PRESS RELEASE

ESBE Breddar sitt fastbränslesortiment med den Termiska säkerhetsventilen VST112

Reftele, 20 oktober 2011, ESBE är marknadsledande på produkter som hjälper installatörer runt om i Europa att förse husägare med marknadens mest resurssnåla produkter och lösningar för reglering av värme och kyla i vätskeburna system. ESBE har ett av marknadens bredaste sortiment inom ventiler, ställdon och villaregleringar. Numer riktas fokus och trenden på att vidareutveckla den förnyelsebara energitekniken för att minska mängden koldioxidutsläpp. Som ett bidrag till just detta har ESBE nu utökat sitt utbud inom segmentet Fastbränsleprodukter.

Små men Smarta produkter

Alltsedan vi lanserade våra första och numera mycket populära fastbränsleprodukter VTC/LTC på marknaden har vi konstant strävat efter att förbättra och komplettera vårt sortiment så att villaägaren ständigt erhåller bästa energieffektivitet och säkerhet. Och dessutom är våra produkter enkla att installera för installatören. Förra årets lanserade produkter dragregulator ATA200 och Rökgestermostaten CFT150 har nu fått sällskap av den Termiska säkerhetsventilen VST112.

Den Termiska säkerhetsventilen VST112 förhindrar att temperaturen blir för hög i fastbränslepannor som ingår i ett slutet värmesystem, i enlighet med standarden EN12828. Uppvärmningskapaciteten i sådana system får uppgå till max 100kW. Det är därför nödvändigt att då installera denna termiska säkerhetsventil i system där den värmealstrande enheten är utrustad med en varmvattenberedare. Ventilen fungerar som tryckavlastande sätesventil som öppnar när temperaturen stiger. Ventilen styrs av två verkande temperaturkännare som är oberoende av varandra.



Dragregulator ATA 200

ESBE dragregulator serie ATA200 är avsedd för temperaturreglering av pannan vid eldning med fasta bränslen genom att anpassa lufttillförseln. Ingen el-dragning eller komplicerad montering krävs.



Rökgestermostat CTF 150

ESBE rökgestermostat är avsedd för till-/från-reglering av cirkulationspumpar och laddgrupper. Rökgestermostaten består av en temperatursond ansluten till en reglerenhet. Reglerenheten kan användas till att styra strömtillförseln till en cirkulationspump, eller en laddgrupp med integrerad cirkulationspump. Dessutom kan den enkelt ställas in på en måltemperatur mellan 20°C och 240°C genom att vrida på inställningsratten.



ESBEs fabrik och huvudkontor är placerade i Reftele, Småland. ESBE växer och för tillfället har vi 220 anställda och omsätter ca 400 MSEK. Företaget finns representerat i mer än 20 länder och är inom sin nisch marknadsledande inom Sol-, Värmepump- och Fastbränsleområdet. ESBE samarbetar nära marknadsledande OEM-tillverkare vilket ger fördelen att snabbt kunna se trender och därigenom kontinuerligt vidareutveckla marknadsledande produktlösningar.

För mer information, vänligen besök vår hemsida www.esbe.eu. För bilder, intervjuer och övriga frågor, vänligen kontakta: Marknadskommunikationschef Louise Söderlund mobil 070-5647667